

DIN 9831-2**DIN**

ICS 25.060.20

Ersatz für
DIN 9831-2:1993-02

**Werkzeuge der Stanztechnik –
Führungsbuchsen für Säulengestelle –
Teil 2: Form AW, Form BW und Form CW, Wälzführungen**

Tools for pressing –
Guide bushes for press tool sets –
Part 2: Type AW, Type BW and Type CW, ball cage bushes

Outillage de presse –
Bagues de guidage pour blocs à colonnes –
Partie 2: Type AW, Type BW et Type CW, pour guidage à billes

Gesamtumfang 8 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde von Fachleuten des Spiegelausschusses FWS-F 1.2 SpA ISO/TC 29/SC 8/WG 2 Werkzeuge der Stanztechnik im Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) erarbeitet. Sie enthält Anforderungen über Maße, Werkstoff und Ausführung für Führungsbuchsen zur Wälzführung.

Änderungen

Gegenüber DIN 9831-2:1993-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Titel um „Werkzeuge der Stanztechnik“ erweitert.
- b) Für alle Formen (AW, BW und CW) Durchmesser $d_1 = 80$ mm aufgenommen mit den zugehörigen ergänzenden Maßen;
- c) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN V 9831-2: 1989-11

DIN 9831-2: 1993-02

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt Maße, Toleranzen, Werkstoff und Ausführung für Führungsbuchsen ohne Bund, mit Bund und mit Flansch für Wälzführungen fest. Sie werden für Führungssäulen nach DIN 9825-2, DIN 9825-3 und DIN 9825-4 in Säulengestellen verwendet.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN 9825-2, *Werkzeuge der Stanztechnik — Führungssäulen für Säulengestelle — Teil 2: Form D.*

DIN 9825-3, *Führungssäulen für Säulengestelle Form K.*

DIN 9825-4, *Werkzeuge der Stanztechnik — Führungssäulen für Säulengestelle — Teil 4: Form L und Form LA.*

DIN EN ISO 683-17, *Für eine Wärmebehandlung bestimmte Stähle, legierte Stähle und Automatenstähle — Teil 17: Wälzlagerstähle (ISO 683-17:1999); Deutsche Fassung EN ISO 683-17:1999.*

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen; Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-1:1989.*

3 Anforderungen

3.1 Maße, Bezeichnung

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

Allgemeintoleranzen: ISO 2768 – m

Form AW ohne Bund

Maße in Millimeter

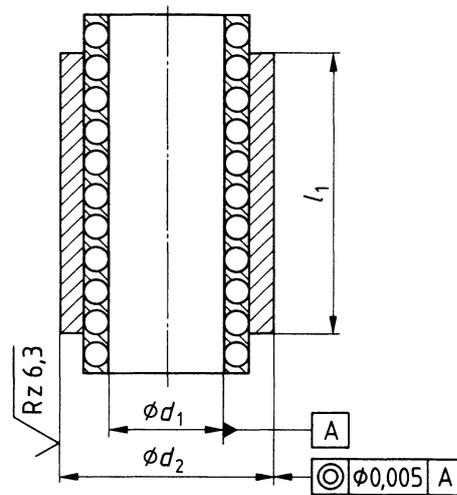


Bild 1 — Form AW

Bezeichnung einer Führungsbuchse Form AW mit Durchmesser $d_1 = 25$ mm und Länge $l_1 = 60$ mm:

Führungsbuchse DIN 9831 — AW 25 × 60

Tabelle 1 — Maße Form AW

Maße in Millimeter

d_1^a	• 11	12	• 15	16	• 19	20	• 24	25	• 30	32	• 38	40	• 48	50	• 60	63	80
d_2 j6	22		28		32		40		48		58		70		85		105
l_1 0 -0,5																	
23	x		x		x		x										
30	x		x		x		x		x		x						
37	x		x		x		x		x		x		x				
47			x		x		x		x		x		x				
60			x		x		x		x		x		x		x		
77					x		x		x		x		x		x		
95									x		x		x		x		
120											x		x		x		x
135																	x

• Diese Bohrungsdurchmesser sind den mit einem Punkt gekennzeichneten Führungssäulen nach DIN 9825-2 bis DIN 9825-4 zugeordnet.

^a Grundabmaße sind nach erforderlicher Vorspannung zu wählen.